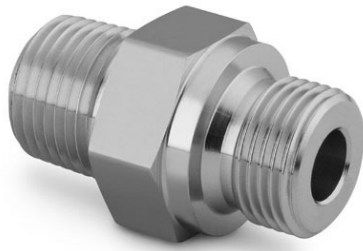


Draadherkenning;

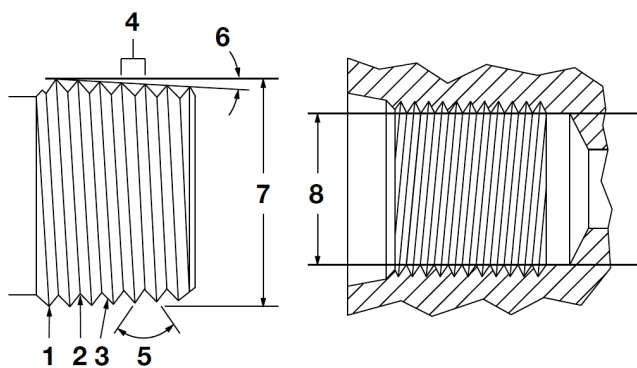
1. Terminologie	Pagina 1
2. Stap voor stap identificatie van schroefdraden	Pagina 2
3. Overzicht gangbare draadsoorten en afmetingen	Pagina 4



1. Terminologie:

De gebruikte referenties beschrijven de draadvorm inclusief de draadhoek, het aantal gangen per inch (bij metrische draden de pitch) en de diameter.

1. Draadtop
2. Draadkern
3. Flank
4. Spoed (gebruikt bij metrische draden, weergegeven in mm)
5. Tophoek
6. Draadhoek
7. Buitendraad (OD)
8. Binnendraad (ID)



BUITENDRAAD

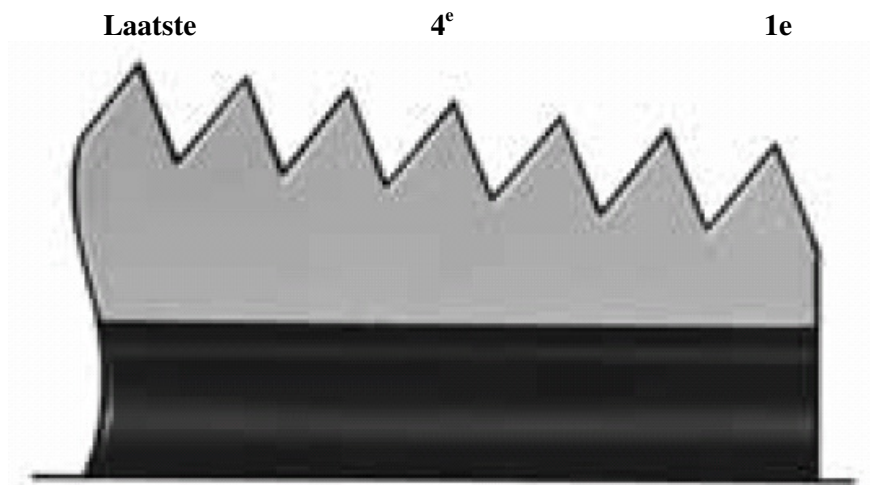
BINNENDRAAD

2. Stap voor stap identificatie van schroefdraden:

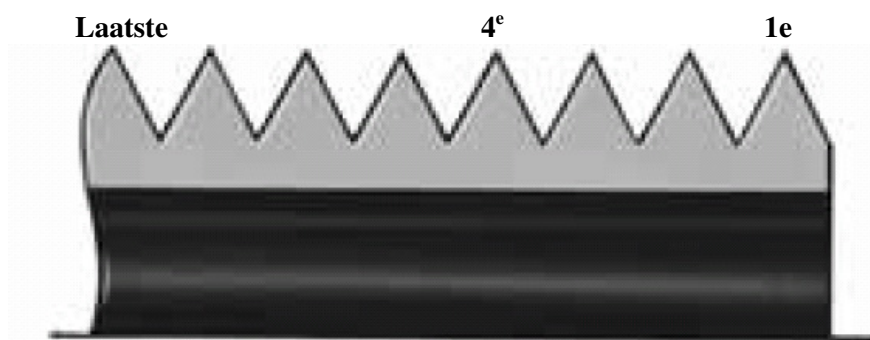
- Stap 1:** Vaststellen of de draad recht of conisch is
Stap 2: De draaddiameter meten
Stap 3: Het aantal gangen per inch (of bij metrische draden de spoed) vaststellen
Stap 4: De draad-standaard vaststellen

Stap 1. Vaststellen of de draad recht (parallel) of conisch is

Gebruik een schuifmaat om de diameter om de 1^e, 4^e en laatste volle draadgang op te meten.



Conische draad (R = BSPT en NPT)



Rechte draad (BSP en metrisch)

Als de diameter bij de een buitendraad oploopt, of bij een binnendraad afloopt, is er sprake van een conische draad. Als de diameter op de verschillende meetpunten gelijk is spreken we van een rechte draad.

Stap 2. De draaddiameter meten

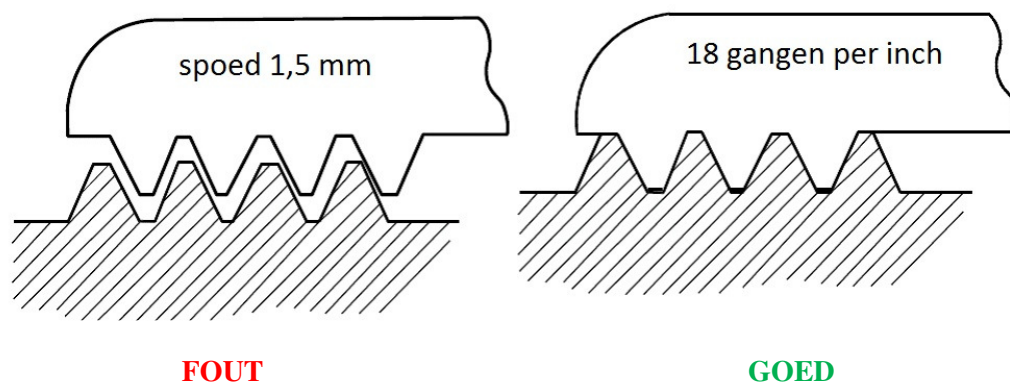
Gebruik een schuifmaat om de diameter te bepalen. Meet op de draadtoppen.

- Bij conische draad: meet op de 4° of 5° volle draadgang.
- Bij rechte draad: meet op een willekeurige volle draadgang

De gemeten diameter kan licht afwijken van de opgegeven standaard maatvoering. Dit wordt veroorzaakt door fabricatie toleranties.

Stap 3: Het aantal gangen per inch (of bij metrische draden de spoed) vaststellen

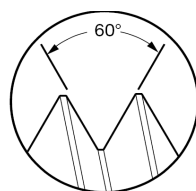
Gebruik een draadmeter of evt. een schuifmaat om de spoed of het aantal gangen per inch vast te stellen (1 inch is 25,4 mm)



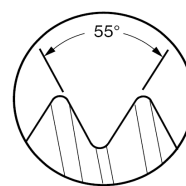
Stap 4: De draad-standaard vaststellen

Gebruik de in stap 1 t/m 3 verkregen parameters om in de tabel (zie pagina 4, 5 en 6) de juiste draad te vinden.

Bij 3/4 en 1 zijn NPT en BSPT qua diameter nagenoeg gelijk en het aantal gangen per inch identiek. Om deze draden te onderscheiden biedt alleen de tophoek uitsluitsel: bij NPT draden is deze 60°, bij BSPT is deze 55°.

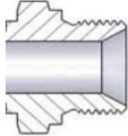
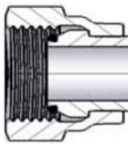
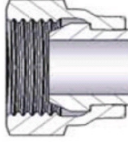
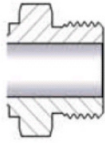
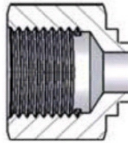
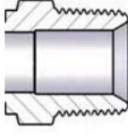
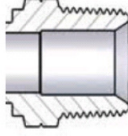
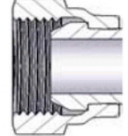
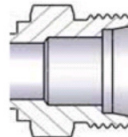
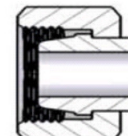

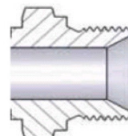
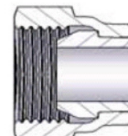


NPT



BSPT

3. Overzicht gangbare draadsoorten en afmetingen:

Uitwendige schroefdraad:BSP		Inwendige schroefdraad:BSP	
BSP 60° negatief conus			BSP 60° positief conus met O-ring
			BSP 60° positief conus zonder O-ring
Uitwendige schroefdraad:BSP		Inwendige schroefdraad:BSP	
BSP vlakke dichting			BSP Vlakke dichting tegen zes- kant -Dowty seal -O ring met steuning -Peplex ED Seal
Uitwendige schroefdraad:BSPT			
BSPT 60° negatief conus of schroefdraad afd.			
Uitwendige schroefdraad:NPTF		Inwendige schroefdraad:NPSM	
NPTF 60° negatief conus of schroefdraad afd.			NPSM 60° positief conus
Uitwendige schroefdraad: Metrisch		Inwendige schroefdraad:Metrisch	
Metrisch 24° negatief conus			Metrisch 24° positief conus zonder O-ring
			Metrisch 24° positief conus met O-ring
Uitwendige schroefdraad:Metrisch		Inwendige schroefdraad:Metrisch	
Metrisch 60° negatief conus			Metrisch 60° positief conus

Binnendraad					
d mm	spoed mm	gangen per inch	BSP	metrisch	NPT
8,60		28	1/8"		
9,0	1			M10x1	
9,23		27			1/8"
10,0		20			
10,5	1,5			M12x1,5	
11,5		19	1/4"		
11,6		20			
12,12		18			1/4"
12,5	1,5			M14x1,5	
13,0		18			
14,5	1,5			M16x1,5	
14,7		18			
14,9		19	3/8"		
15,4		16			
15,54		18			3/8"
16,5	1,5			M18x1,5	
17,6		16			
18,5	1,5			M20x1,5	
18,6		14	1/2"		
18,6		16			
19,26		14			1/2"
20,5	1,5			M22x1,5	
20,5		14			
20,6		14	5/8"		
22,5	1,5			M24x1,5	
23,1		14			
24,1		14	3/4"		
24,5	1,5			M26x1,5	
24,57		14			3/4"
25,0		14			
25,0		12			
25,0	2			M27x2	
27,5		12			
28,0	2			M30x2	
28,5	1,5			M30x1,5	
30,3		11	1"		
30,83		11,5			1"
31,0	2			M33x2	
31,3		12			
33,8		12			
34,0	2			M36x2	
36,5	1,5			M38x1,5	
38,9		11	1.1/4		
39,2		12			
39,55		11,5			1.1/4"
40,0	2			M42x2	
40,2		12			
40,5	1,5			M42x1,5	
43,0	2			M45x2	
43,5	1,5			M45x1,5	
44,9		11	1.1/2		
45,60		12			
45,62		11,5			1.1/2"
46,0	2			M48x2	
48,1		12			
50,0	2			M52x2	
50,5	1,5			M52x1,5	
56,66		11	2		
57,63		11,5			2"
61,5		12			
63,0	2			M65x2	

d = kleinste draaddiameter gemeten in de binnendraad

Buitendraad					
D mm	spoed mm	gangen per inch	BSP	metrisch	NPT
9,73		28	1/8"		
10	1,0			M10x1	
10,29		27			1/8"
11,07		20			
12	1,5			M12x1,5	
12,70		20			
13,16		19	1/4"		
13,72		18			1/4"
14	1,5			M14x1,5	
14,25		18			
15,85		18			
16	1,5			M16x1,5	
16,66		19	3/8"		
17,15		18			3/8"
17,40		16			
18	1,5			M18x1,5	
19	1,5	16			
20	1,5			M20x1,5	
20,50		16			
20,96		14	1/2"		
21,34		14			1/2"
22	1,5			M22x1,5	
22,17		14			
22,91		14	5/8"		
24	1,5			M24x1,5	
25,30		14			
26	1,5			M26x1,5	
26,44		14	3/4"		
26,67		14			3/4"
26,95		12			
26,95		14			
27	2			M27x2	
30	1,5			M30x1,5	
30	2			M30x2	
30,10		12			
33	2			M33x2	
33,25		11	1"		
33,30		12			
33,40		11,5			1"
36	2			M36x2	
36,40		12			
38	1,5			M38x1,5	
41,22		12			
41,91		11	1.1/4"		
42	1,5			M42x1,5	
42,2				M42x2	
42,16		11,5			1.1/4"
42,80		12			
45	1,5			M45x1,5	
45,2				M45x2	
47,57		12			
47,80		11	1.1/2"		
48	2			M48x2	
48,26		11,5			1.1/2"
50,70		12			
52	1,5			M52x1,5	
52	2			M52x2	
59,62		11	2"		
60,33		11,5			2"
63,45		12			
65	2			M65x2	

D = grootste draaddiameter gemeten over de draad